

ESEMPIO 1: Creazione origine G55
ottenuta da origine G54 ma dopo
rotazione tavola di B45°

esempio1
G54
TABLEFRAME(45,55)

esempio2
TABLEFRAME(45,55,,,,,54)

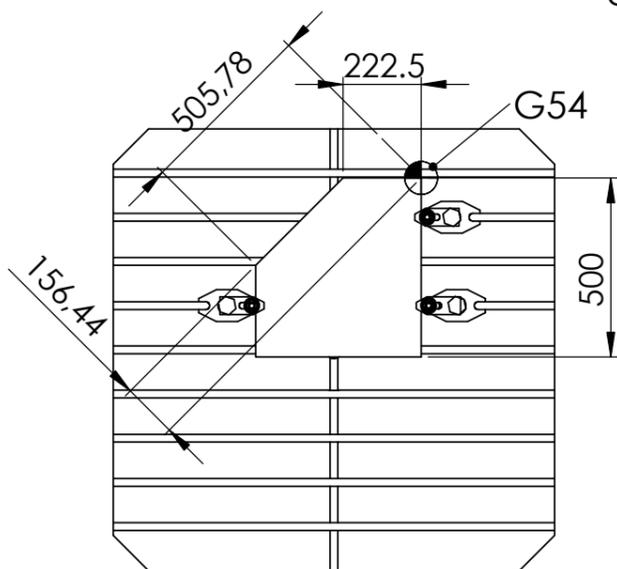


TAVOLA B0

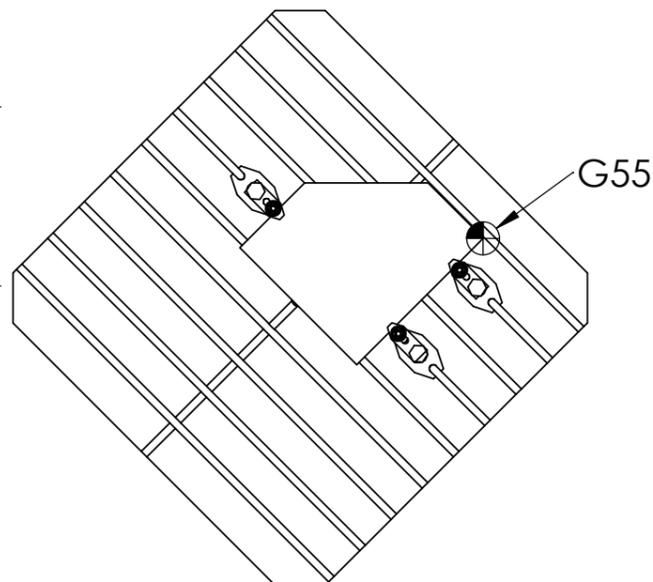


TAVOLA B45

ESEMPIO 2: Creazione origine G56
ottenuta da origine G54 ma dopo
rotazione tavola di B45° E CON
TRASLAZIONE con quote definite
prima della rotazione

G54
TABLEFRAME(45,56,225.5)

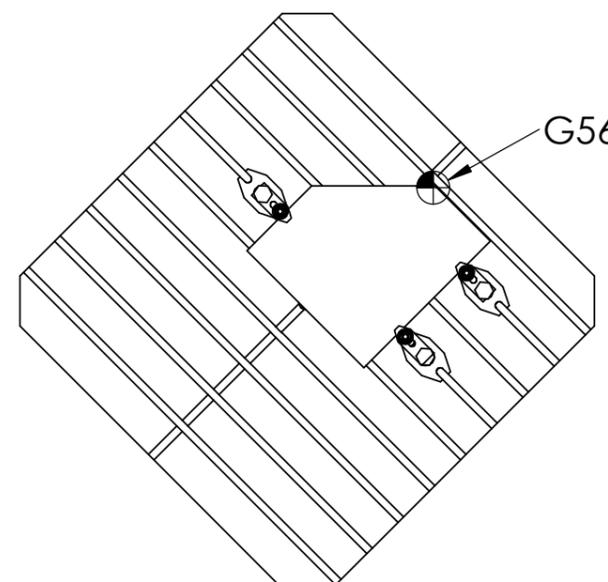


TAVOLA B45

ESEMPIO 3: Creazione origine
G505 ottenuta da origine G54 ma
dopo rotazione tavola di B45° E
CON TRASLAZIONE con quote
definite DOPO la rotazione

G54
TABLEFRAME(45,505,,,,,505.78,,156.44)

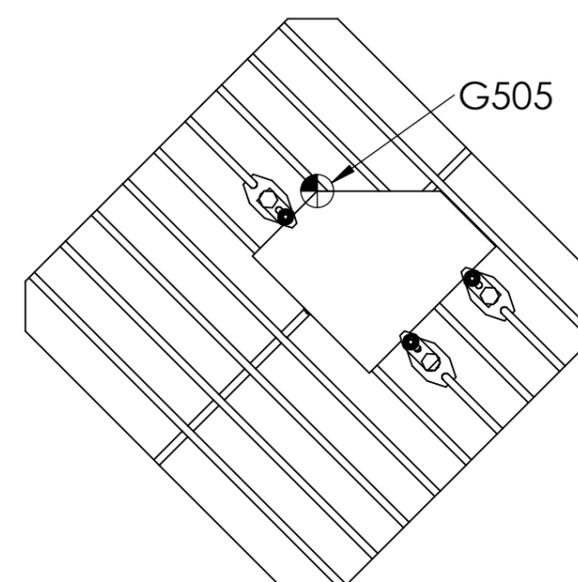


TAVOLA B45

ESEMPIO 4: Spostamento origine attiva per per
compensare rotazione tavola di 45°

TABLEFRAME(45)

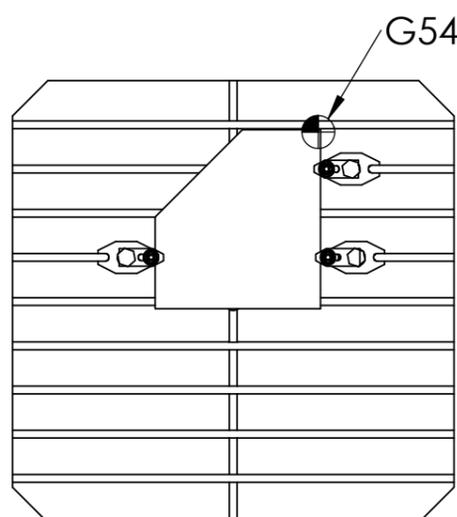


TAVOLA B0

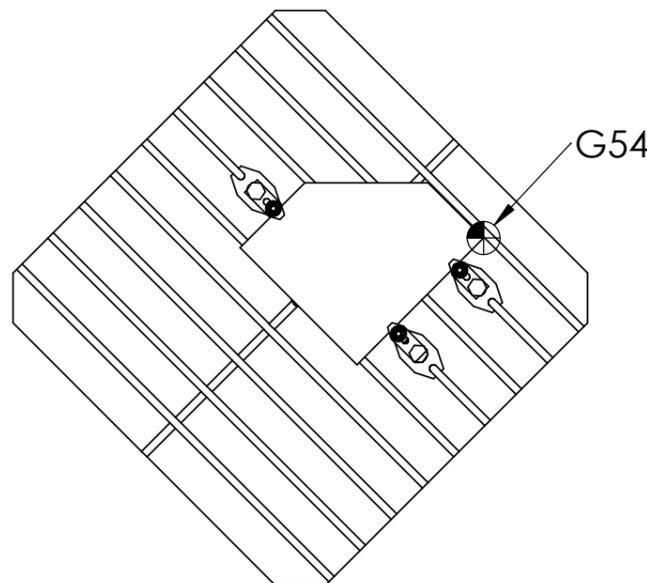


TAVOLA B45

Descrizione parametri:

TABLEFRAME(TablePos,WO_Dest,X0,Y0,Z0,X1,Y1,Z1,WO_Ori)

dove:

- TablePos** =gradi rotazione tavola
- WO_Dest** =origine di destinazione (se omissa viene eseguito un TRANS senza creare una nuova origine)
- X0, Y0, Z0** = traslazione prima della rotazione
- X1,Y1,Z1** = traslazione dopo la rotazione
- WO_Ori** = origine di partenza (se omissa viene utilizzata l'origine attiva al momento della chiamata)

	www.cncofcourse.com		Scala:	Materiale:
			Smussi non quotati 0.5 mm Tolleranze generali: UNI ISO 2768-m	
	Data	Nome	Dis. N°: SI01	
Disegnato da:		Ing.P.Zanetti		
Controllato da:				
Particolare:				
MOD	DESCRIZIONE	DATA	TABLEFRAME	