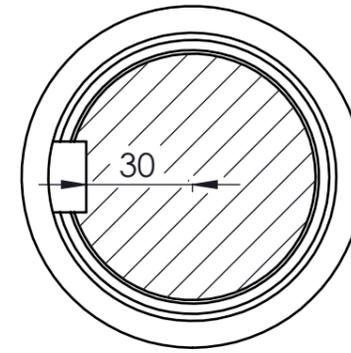
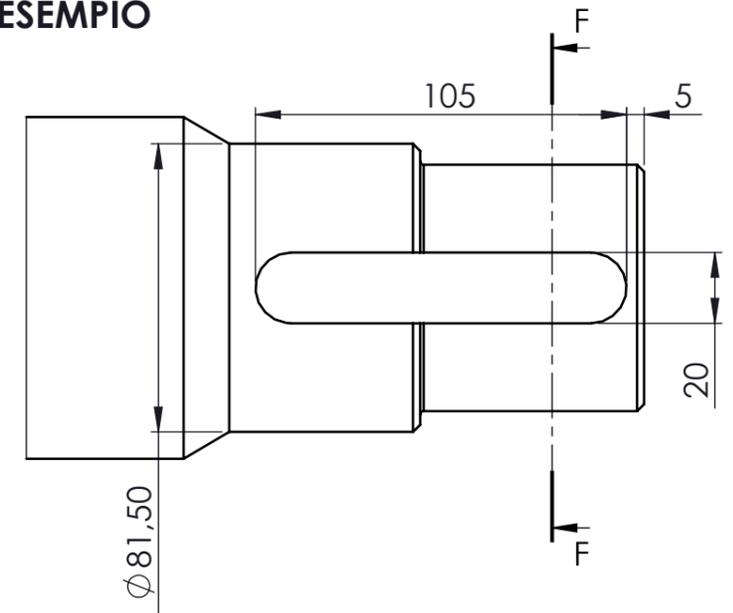


SEZIONE C-C
SCALA 1 : 2



SEZIONE F-F
SCALA 1 : 2

ESEMPIO



NOTA* la lunghezza cava B deve essere indicata con segno. Se B negativo la cava verrà sviluppata a partire dalla quota Z andando in direzione negativa dell'asse Z. Se B positiva la cava si svilupperà a partire dalla coordinata Z in direzione di Z+ per la lunghezza indicata dal parametro B.

NOTA** mediante il parametro D indicare il diametro esterno su cui viene eseguita la cava, in caso di più diametri indicare il maggiore. Le passate partiranno dal diametro D a cui viene aggiunto un valore di sicurezza definito con il parametro interno alla macro #146.

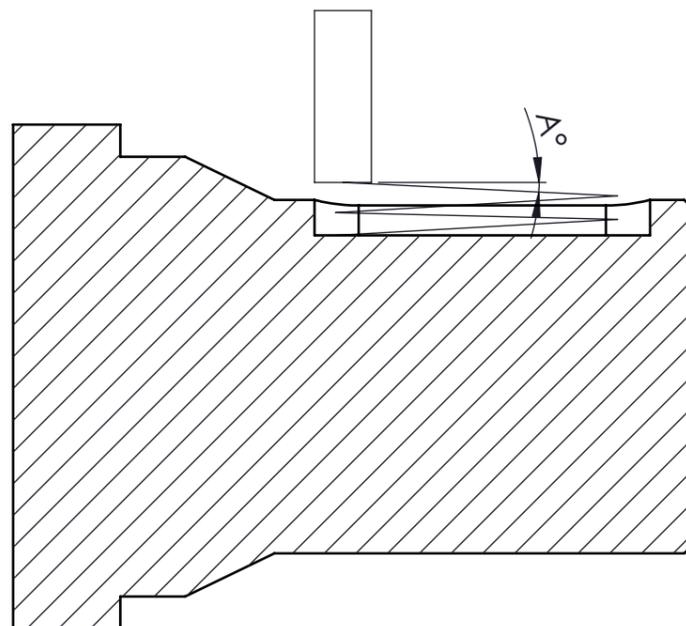
ELENCO PARAMETRI

- D=DIAMETRO MAX INIZIO CHIAVETTA
- U=RAGGIO FONDO GOLA
- B=LUNGHEZZA CAVA **(CON SEGNO)**
- C=LARGHEZZA CAVA
- Z=POSIZIONE CHIAVETTA **(CON SEGNO)**
- A=ANGOLO DI PENETRAZIONE)
- S=SOVRAMETALLO LATERALE
- T=SOVRAMETALLO FONDO
- X=COORDINATA X DI SVINCOLO
- Q= SCELTA LAVORAZIONE
 - 1=SGROSSATURA
 - 2=SMUSSO
 - 3=FINITURA
- V=SENSO DI LAVORAZIONE
 - 0 o NULLO= CONCORDANZA
 - 1=DISCORDANZA
- R=RAGGIO FRESA **(DA INDICARE SOLO #147=1)**
- I=PROFONDITA' DI PASSATA **(SOLO SGROSSATURA)**

T0101
G28H0
S500F80M3P2(INSERIRE IL VALORE DI P)
G0C0
(SGROSSATURA)
G65P8033D81.5U30R8C20B-105Z-5A3S0.3T0.1Q1X150I3
G28U0W0

T0202
(SMUSSO)
G0C0
G65P8033D81.5R8C20B-105Z-5S0.3Q2X150
G28U0W0

T0303
(FINITURA)
G65P8033D81.5U30R8C20B-105Z-5A3S0.3T0.1Q3X150
G28U0W0



SEZIONE D-D
SCALA 1 : 2

	www.cncofcourse.com		Scala:	Materiale:
			Smussi non quotati 0.5 mm Tolleranze generali: UNI ISO 2768-m	
SE		Data	Disegnato da: Ing.P.Zanetti	
			Controllato da:	
Particolare:			Dis. N°:	
MOD	DESCRIZIONE	DATA	NOME	
MACRO SEDE LINGUETTE 8033				